



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

① Veröffentlichungsnummer:

0 290 957
A1

②

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

② Anmeldenummer: 88107219.3

⑤ Int. Cl.4: E05F 15/12 , B61L 29/08 ,
E01F 13/00

② Anmeldetag: 05.05.88

③ Priorität: 13.05.87 DE 3715936

⑦ Anmelder: MAGNETIC-ELEKTROMOTOREN
GMBH
Hauptstrasse 6
D-7864 Maulburg(DE)

④ Veröffentlichungstag der Anmeldung:
17.11.88 Patentblatt 88/46

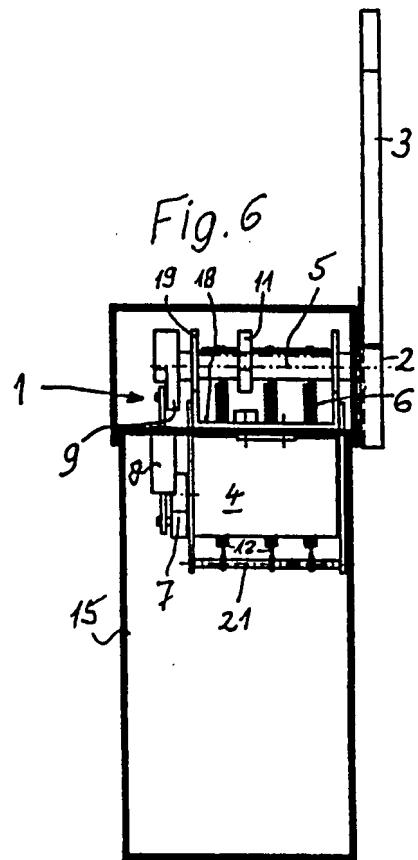
⑦ Erfinder: Weiss, Adrian U.
Schwarzackerstrasse 56/12
CH-4303 Kaiseraugst(CH)

⑥ Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

⑦ Vertreter: Schmitt, Hans, Dipl.-Ing. et al
Patentanwälte Dipl.-Ing H. Schmitt Dipl.-Ing.
W. Maucher Dreikönigstrasse 13
D-7800 Freiburg(DE)

④ Antriebsvorrichtung für Schranken od.dgl.

⑤ Eine Antriebsvorrichtung (1) für ein schwenkbares Teil (2), beispielsweise für Schranken, Sperrbügel, Schwenktüren, Klappen od.dgl. hat für den Antriebsmotor (4), für die den Schwenkteil (2) tragende Abtriebswelle (5) und für Ausgleichs-, Rückstell- oder Schließfedern (6,28) und deren Halterung ein gemeinsames Tragteil (13), welches seinerseits Befestigungsstellen (14) zur Anbringung an einem Schrankengehäuse, einem Türrahmen, einer Konsole, einem Befestigungsposten od.dgl. hat, so daß die Antriebsvorrichtung (1) mit den Antriebsaggregaten vormontiert und sehr kompakt und platzsparend ausgebildet sein kann.



Drive device for gates or the like.

Description of EP0290957

[Translate this text](#)

Antriebsvorrichtung für Schranken od.dgl.

Die Erfindung betrifft eine Antriebsvorrichtung für ein schwenkbares Teil, insbesondere für Schranken, Sperrbügel, Schwenktüren od.dgl. um einen begrenzten festliegenden Winkel schwenkbare Teile, mit einem Träger für einen Antriebsmotor, mit einem Träger für die Lagerung einer Abtriebswelle, insbesondere der den Schwenkarm oder das Schwenkteil tragenden Abtriebswelle, sowie mit einem Träger für das oder die festen Enden von Ausgleichs-, Rückstell- oder Schliessfedern od.dgl. für das Schwenkteil, wobei der Antriebsmotor vorzugsweise über einen von ihm angetriebenen Schwenkarm, gegebenenfalls einen Zwischenarm und einen weiteren Hebelarm, an der Abtriebswelle angreift und für das oder die dem festen Ende der Feder entgegengesetzte Federende ebenfalls ein Hebelarm od.dgl. an der Abtriebswelle drehfest befestigt ist und wobei der Schwenkarm od.dgl. des Antriebsmotors vorzugsweise zwischen zwei Anschlägen hin- und herbewegbar ist.

Eine vergleichbare Antriebsvorrichtung ist aus der DE-AS 22 54 231 und ausserdem aus der Praxis in unterschiedlichen Ausführungsformen bekannt. In der DE-AS 22 54 231 wird ein Antrieb für Türen beschrieben, der aber in gleicher Weise auch für Schranken oder sonstige Schwenkteile, beispielsweise Sperren an Skiliftzugängen od.dgl. anwendbar ist. Insbesondere der dort vorgesehene Motor mit Schwenkarmen und Hebeln und einem dazwischengeschalteten Getriebe entspricht dem eingangs erwähnten Antriebsmotor.

Nachteilig ist dabei bisher der Aufwand bei der Befestigung der einzelnen wesentlichen Bestandteile der vorbekannten Antriebsvorrichtungen mit den verschiedenen Trägern. Vor allem beim Einbau dieser Antriebsvorrichtung in eine Schranke müssen diese Teile und die Träger in einen entsprechenden Pfosten der Schranke installiert werden, der dadurch eine entsprechende Mindestgrösse erhält und Montagetüren für die Wartung der in ihm untergebrachten Antriebsaggregate benötigt. Darüber hinaus ergibt sich dadurch entweder ein relativ schweres und in seinen Abmessungen grosses Gehäuseteil mit der Antriebseinrichtung, falls diese bereits in einem Herstellungswerk montiert werden oder aber es entsteht ein entsprechend grosser Montageaufwand am Einsatzort dieser Schranke oder des sonstigen anzutreibenden Schwenktes.

Es besteht deshalb die Aufgabe, eine Antriebsvorrichtung der eingangs erwähnten Art zu schaffen, die platzsparend gestaltet ist, eine weitgehend beliebige Form eines sie aufnehmenden Gehäuses oder einer sie aufnehmenden Halterung od.dgl. erlaubt und dennoch einfach transportierbar und montierbar sowie reparaturfreundlich ist.

Zur Lösung dieser Aufgabe ist die Antriebsvorrichtung der eingangs erwähnten Art dadurch gekennzeichnet, dass der Träger für den Antriebsmotor, der Träger für die Abtriebswelle und der Träger für das oder die festen Federenden zu einem gehäuseunabhängigen, als Ganzes montierbaren Tragteil verbunden sind, welches Tragteil Befestigungsstellen zum Anbringen der Antriebsvorrichtung an einem Schrankengehäuse, einem Türrahmen, einer Konsole, einem Befestigungspfosten oder dgl. hat.

Dadurch werden die Gesamtabmessungen der Antriebsvorrichtungen verringert und die gesamte Antriebsvorrichtung sehr kompakt und platzsparend. Darüber hinaus kann das eigentliche diese Antriebsvorrichtung aufnehmende Teil unabhängig von der Antriebsvorrichtung gestaltet sein und braucht nur Gegenbefestigungsstellen, die zu denen des Tragteiles passen. Somit ist auch ein Architekt nun bei der Gestaltung freier. Darüber hinaus kann die Antriebsvorrichtung schon vormontiert sein und im Reparaturfall kann sie unter Umständen insgesamt sehr schnell demontiert und dann repariert werden, wobei im Falle längerer Reparaturen unter Umständen sogar eine Ersatz-Antriebsvorrichtung installiert werden kann.

Eine besonders günstige und zweckmässige Ausführungsform der Erfindung ergibt sich, wenn das Tragteil wenigstens eine Tragplatte zum Anbringen des Motors und zwei beabstandete, zueinander parallele, quer oder vorzugsweise rechtwinklig zu der Tragplatte stehende, einander vorzugsweise auf gleicher Höhe gegenüberliegende Flansche zur Lagerung der Abtriebswelle und/oder des Antriebs-Schwenkarmes hat. Dies ergibt ein kompaktes und leicht zu handhabendes Tragteil, an welchem dennoch die einzelnen

Antriebsaggregate leicht und sicher angebracht werden können. Dabei kann dieses Tragteil einen U-förmigen Querschnitt haben, wobei der Quersteg die Tragplatte für den Motor bildet und die beiden Schenkel die Flansche für die Lagerung der Abtriebswelle sind.

Eine weitere Ausgestaltung der Erfindung, die vor allem auch die Anbringung relativ langer und entsprechend starker Federn erlauben kann, kann darin bestehen, dass etwa in Fortsetzung der parallelen Flansche Verlängerungen vorgesehen sind, die gegenüber der Erstreckung der Flansche nach der entgegengesetzten Seite der Haltplatte, insbesondere auf der Seite der Halteplatte, an welcher der Motor angeordnet ist, überstehen, und dass die Verlängerungen eine Halterung für die Federenden tragen. Der U-förmige Tragteil wird dadurch also um gegenüber dem U-Quersteg nach der entgegengesetzten Seite der Schenkel vorstehende Haltemittel ergänzt. Es ist also bei dieser Ausgestaltung zweckmäßig, dass der Querschnitt des Tragteiles durch die Verlängerungen zu einem H-förmigen Querschnitt ergänzt ist und die gegenüber der Tragplatte auf der Seite der Motoranbringung vorstehenden Stege dieses Querschnittes das Widerlager für die Federenden und ggfs. die Lagerung für das Antriebs-Hebelsystem des Antriebsmotors aufweisen. Dadurch kann zwischen dem Motor und der Abtriebswelle sowie ausserdem zwischen der Abtriebswelle und der Halterung der Rückstellfedern od.dgl. ein grösserer Abstand erzeugt werden, wobei aber dennoch der Vorteil erhalten bleibt, dass das so ausgestaltete Tragteil kompakt ist und eine Vormontage der Antriebsaggregate erlaubt, wonach es dann an einem entsprechenden Einsatzort befestigt werden kann. Das Tragteil mit Motor, Abtriebswelle, Antrieb der Abtriebswelle und Federn kann also als Fertigteil vormontiert sein. Dadurch beeinflusst es auch nicht oder kaum die Gestaltung im Bereich des anzutreibenden Schwenkteiles.

Weitere Ausgestaltungen der Erfindung und vor allem des Tragteiles insbesondere bezüglich der Anordnung und Ausbildung der Befestigungsstellen sowie der Feder sind Gegenstand weiterer Ansprüche. Vor allem eine Ausführungsform mit einer Feder gemäss den Ansprüchen 16 bis 18 ist dabei noch kompakter und platzsparender.

Vor allem bei Kombination einzelner oder mehrerer der vorbeschriebenen sowie in den weiteren Ansprüchen enthaltenen Merkmale und Einzelheiten ergibt sich eine Antriebsvorrichtung für ein schwenkbares Teil, die platzsparend und kompakt und ohne Beeinflussung der Gestaltung des sie letztlich aufnehmenden Gehäuses ist und die in vorteilhafter Weise vormontiert angeliefert werden kann und aufgrund ihrer leichten Demontierbarkeit auch reparaturfreundlich ist. Dabei kann diese Antriebsvorrichtung nicht nur für Schranken, sondern auch für Sperrbügel für Supermärkte, Skilifte oder sonstige Zutrittskontrollen verwendet werden, wo ein motorisches Öffnen durch Knopfdruck, mit Hilfe von Codekarten oder durch Einwurf von Münzen od.dgl. erwünscht ist. Eine weitere zweckmässige Anwendung ist die Betätigung von Türen, Toren oder Klappen mit dem Vorteil des automatischen Schliessens durch die eingebauten Federn bei Stromausfall oder im Falle von Feuerschutztürn bei Brand. Vor allem beim Einsatz als Schrankenantrieb lässt sich dabei das Hebelsystem an dem Tragteil mit Hilfe von Anschlägen mechanisch blockieren, solange der Motor unter Spannung steht, während dieses Hebelsystem aber bei Stromausfall für eine Handbetätigung frei wird oder - falls gewünscht - durch die Federn ein automatisches Öffnen erfolgen kann.

Nachstehend ist die Erfindung mit ihren ihr als wesentlich zugehörenden Einzelheiten anhand der Zeichnung noch näher beschrieben.

Es zeigt in zum Teil schematisierter Darstellung:

Fig. 1 eine Seitenansicht einer erfindungsgemässen Antriebsvorrichtung für eine auf- und abschwenkbare Schranke, jedoch ohne den eigentlichen Schrankenbaum in abwärts geschwenkter Position,
Fig. 2 eine der Fig. 1 entsprechende Darstellung, wobei der Schrankenbaumträger nach oben verschwenkt ist,

Fig. 3 eine Ansicht der Antriebsvorrichtung von der den Figuren 1 und 2 gegenüberliegenden Ansichtsseite, wobei der Schrankenbaumträger eine Zwischenposition einnimmt,

Fig. 4 eine Stirnansicht der Antriebsvorrichtung und des ihr zugehörenden Tragteiles von der Seite her, auf welcher sich Rückstellfedern befinden,

Fig. 5 eine Draufsicht der Antriebsvorrichtung und ihres Tragteiles insbesondere mit der Abtriebswelle sowie

Fig. 6 bis 8 verschiedene Anwendungs- und Montagebeispiele der erfindungsgemässen Antriebsvorrichtung, wobei sie für den Antrieb einer Schranke vorgesehen ist, sowie

Fig. 9 eine bezüglich der Rückstellfeder abgewandelte Ausführungsform, wobei diese Rückstellfeder als Wickelfeder ausgebildet ist.

Eine im ganzen mit 1 bezeichnete Antriebsvorrichtung, im folgenden auch kurz "Vorrichtung 1" genannt, dient dazu, ein schwenkbares Teil 2 von einer Endlage (Fig. 1) in eine andere Endlage (Fig. 2) und umgekehrt zu verschwenken. Das schwenkbare Teil 2 des Ausführungsbeispiels könnte beispielsweise die Halterung für einen aus einer horizontalen Lage (Fig. 1) in eine etwa vertikale Lage (Fig. 2 und 6 bis 8) schwenkbaren Schrankenbaum 3 sein. Dies gilt dann, wenn die Vorrichtung 1 die in Fig. 1, 2, 3 sowie den Figuren 6 bis 8 dargestellte, im folgenden noch näher zu beschreibende Lage einnimmt. Wäre allerdings Fig. 1 und 2 eine Draufsicht der Vorrichtung, wäre sie in dieser Form auch anwendbar für solche Schranken, bei denen der Schlagbaum in einer etwa horizontalen Ebene verschwenkt wird. Ferner könnte die Vorrichtung 1 dann zum Betätigen von Sperrbügeln an Supermärkten, Skiliften od.dgl. oder zum Betätigen von Schwenktüren dienen. Mit anderen Worten, die Vorrichtung 1 kann in praktisch beliebiger Orientierung je nach Anwendungsfall angeordnet werden, wobei unter Umständen sogar auch eine umgekehrte Anordnung für abwärts schwenkbare Teile denkbar wäre.

Die Antriebsvorrichtung 1 weist einen Antriebsmotor 4, eine Abtriebswelle 5, im Ausführungsbeispiel die den Schrankenarm 3 und das Schwenkteil 2 tragende Abtriebswelle 5, sowie Ausgleichs- oder Rückstell- oder Schliessfedern 6 für das Schwenkteil 2 auf, die im Ausführungsbeispiel bei der Schliesslage der Schranke gemäss Fig. 1 gespannt sind und die Offenstellung der Schranke unterstützen, also sie auch bei Stromausfall des Motors offenhalten können.

Im vorliegenden Falle erfolgt der Antrieb von dem Antriebsmotor 4 aus über einen Schwenkarm 7, einen Zwischenarm 8 und einen Hebelarm 9, der seinerseits an der Abtriebswelle 5 drehfest angreift. Dabei sind der Schwenkarm 7, der Zwischenarm 8 und der Hebelarm 9 über Gelenke 10 in der in den Figuren 1 und 2 ersichtlichen Weise verbunden. An der Abtriebswelle 5 erkennt man ferner noch einen weiteren Hebelarm 11, welcher mit dieser Abtriebswelle 5 drehfest verbunden ist, und an den die Federn 6 angreifen, wobei dieser Hebelarm 11 nach der dem Hebelarm 9 entgegengesetzten Seite ragt und so die Federkraft der Antriebskraft entgegengesetzt wirksam machen kann.

Vor allem in den Figuren 4 und 5 erkennt man, dass ein Träger für den Antriebsmotor 4, Träger für die Abtriebswelle 5 und ein Träger für das bzw. die festen Federenden 12 zu einem als Ganzes montierbaren Tragteil 13 verbunden sind, welches Tragteil 13 gemäss Fig. 5 noch zu beschreibende Befestigungsstellen 14 zum Anbringen der Antriebsvorrichtung 1 und des Tragteiles 13 an einem Schrankengehäuse 15 (Fig. 6) auf einem Pfosten 16 (Fig. 7) oder auch in einer Mauernische 17 (Fig. 8) hat. Daraus wird deutlich, dass dieses Tragteil 13 mit Motor, Abtriebswelle 5, Antriebs-Hebelsystem für die Abtriebswelle 5 und Federn 6 als ein Fertigteil vormontiert sein kann und vor allem sehr platzsparend gestaltet ist. Dies wird nicht zuletzt dadurch ermöglicht, dass die erforderliche Federkraft im Ausführungsbeispiel durch drei parallele kräftige Zugfedern (Fig. 4) erzeugt wird.

Im einzelnen hat das Tragteil 13 eine Tragplatte 18 zum Anbringen des Antriebsmotors 4 - gemäss Fig. 1 an der Unterseite der Tragplatte 18 - sowie zwei beabstandete, zueinander parallele, rechtwinklig zu der Tragplatte 18 stehende und einander auf gleicher Höhe gegenüberliegende Flansche 19 zur Lagerung der Abtriebswelle 5. Gemäss Fig. 4 enthält das Tragteil 13 einen U-förmigen Querschnitt, wobei der Quersteg dieses U die Tragplatte 18 für den Motor 4 bildet und die beiden U-Schenkel die Flansche 19 für die Lagerung der Abtriebswelle 5 sind.

Vor allem in Fig. 4 erkennt man ausserdem, dass etwa in Fortsetzung der parallelen Flansche 19 jeweils Verlängerungen 20 vorgesehen sind, die gegenüber den Flanschen 19 nach der entgegengesetzten Seite der Halteplatte 18, im Ausführungsbeispiel auf der nach unten gerichteten Seite der Halteplatte 18, an welcher der Motor 4 angeordnet ist, überstehen. Diese Verlängerungen 20 tragen eine Halterung 21 für die festliegenden Federenden 12. Insgesamt ist also der Querschnitt des Tragteiles 13 durch diese Verlängerungen 20 zu einem H-förmigen Querschnitt ergänzt, wobei die gegenüber der Tragplatte 18 in Fig. 1 nach unten, also auf der Seite der Motoranbringung vorstehenden Stege dieses Querschnittes das Widerlager 21 für die Federenden 12 und einen Durchtritt 22 für das Antriebs-Hebelsystem des Antriebsmotors 4 aufweisen.

Aus den Figuren 1 bis 3 wird dabei deutlich, dass die Erstreckung der Tragplatte 18 quer zur Längserstreckung der Abtriebswelle 5 grösser als die Breite zumindest der Verlängerungen 20 der von der Platte 18 abgehenden Flansche 19 ist, während die Flansche 19 selbst die gleiche Länge wie die Tragplatte 18 haben. Im Bereich des Überstandes 23 gegenüber den Verlängerungen 20 sind nun die schon erwähnten Befestigungsstellen 14 zum Fixieren des Tragteiles 13 in einer beliebigen Montagestellung, von welcher drei Beispiele in den Figuren 6 bis 8 dargestellt sind, vorgesehen. Dabei

erkennt man in Fig. 5, dass die Befestigungsstellen 14 an den beiden einander gegenüberliegenden, quer zu den seitlichen Flanschen 19 verlaufenden Rändern 24 der Tragplatte 18 vorgesehen und als Lochungen für Befestigungsschrauben, Bolzen od.dgl. ausgebildet sind. Wie in dieser Figur dargestellt, können dabei bereits vier derartige, als Lochungen ausgebildete Befestigungsstellen 14 ausreichen. Dies gilt vor allem dann, wenn in Montagestellung die Tragplatte 18 gemäss den Beispielen der Fig. 6 bis 8 etwa horizontal orientiert ist, so dass die diese Befestigungsstellen 14 durchsetzenden Befestigungsmittel vorwiegend nur Kräfte gegenüber seitlichen Verschiebungen auffangen müssen.

In Fig. 4 und vor allem in Fig. 5 erkennt man, dass die Tragsplatte 18 seitlich der Motorbefestigung Durchbrüche 25 für die Rückstellefedern 6 hat und dass die Breite der Durchbrüche 25 zumindest etwa der Außenabmessung der Federn 6 entspricht bzw. diese Außenabmessung etwas übertrifft, während die Länge dieser Durchbrüche wenigstens dem Gesamt-Schwenkweg der Federn 6 bei der Schwenkbewegung des Schwenkteiles 2 von der einen in die andere Endstellung entspricht, was wegen der dadurch gleichzeitig bewirkten Verschwenkung des Hebelarmes 11 auch eine entsprechende Verschwenkung der Federn 6 um deren feste Halterung 21 bewirkt. Im Ausführungsbeispiel ist dabei eine der Anzahl der Federn entsprechende Zahl solcher Durchbrüche 25 vorgesehen, die als quer zur Abtriebswelle 5 orientierte Langlochungen ausgebildet sind.

Durch die vorbeschriebenen Merkmale und Massnahmen kann die Tragplatte 18 des Tragteiles 13 mit ihren Überständen 23 in Gebrauchstellung brückenartig über eine etwa vertikale Ausnehmung od.dgl. eines Pfostens 16, eines Gehäuses 15 - auch innerhalb eines Wandausschnittes 17 - reichen. Der Motor 4 und die seitlich von ihm befindlichen, bei horizontaler Anordnung der Tragplatte 18 nach unten gerichteten Verlängerungen 20 sind dabei in diese Ausnehmung bzw. in ein solches Gehäuse 15 versenkt und die Flansche 19 mit der Abtriebswelle 5 und dem Schwenkteil 2 stehen demgegenüber vor. Für die Montage des Tragteiles 13 braucht dieses also ggfs. zusammen mit allen daran befindlichen Antriebsaggregaten nur von oben her in ein entsprechendes Gehäuse eingesetzt und an den Befestigungsstellen 14 fixiert zu werden.

Die die Abtriebswelle 5 haltenden Flansche 19 haben dabei im Ausführungsbeispiel eine etwa trapezförmige Kontur, wobei im Bereich der grössten Höhe die Abtriebswelle 5 gelagert ist. Für von der Abtriebswelle 5 beaufschlagte Endschalter 26, Schalt-, Steuer- oder Fühlelemente kann nun in der in Figur 5 angedeuteten Weise zumindest eine Befestigungsstelle im Zwischenraum zwischen den Flanschen 19 angeordnet sein, der die in diesem Zwischenraum befindlichen Antriebsteile schützt.

In den Figuren 1 und 2 erkennt man noch, dass das Tragteil 13 in diesem Falle an einer der Verlängerungen 20 zwei Anschläge 27 für eine Festlegung beider Endlagen des schwenkbaren Teiles 2 aufweist, so dass bei Verwendung eines blockierbaren Motors 4 zumindest die eine dieser Endlagen unmittelbar von dem Motor 4 selbst und einem solchen Anschlag 27 festgelegt ist.

Abschliessend sei anhand der Fig. 3 noch erwähnt, dass einer der seitlich des Motors 4 angeordneten Stege 20, nämlich der auf der dem Motorabtrieb abgewandten Seite, der ausschliesslich zur Abstützung des Widerlagers 21 für die festen Federenden 12 dient, nur eine stabförmige Strebe zu sein braucht. Dadurch kann weiteres Gewicht an der Vorrichtung 1 eingespart werden.

Eine bezüglich der Ausgleichs-, Rückstell- oder Schliessfeder besonders platzsparende und kompakte Ausführungsform der Antriebsvorrichtung 1 ist in Fig. 9 in einer der Fig. 5 entsprechenden Ansicht dargestellt. Dabei erkennt man, dass eine Ausgleichs-, Rückstell- oder Schliessfeder als über einen Teil der Länge der Abtriebswelle 5 reichende Wickelfeder 28 ausgebildet ist, deren schraubenförmige Winderungen 28a mit radialem Abstand oder Spiel um die Abtriebswelle 5 verlaufen. Somit nimmt diese Feder 28 praktisch keinen zusätzlichen Raum ein. Insbesondere bedarf es bei einer solchen Ausführungsform keiner Flanschverlängerungen oder Stege 20, um Zugfedern mit ihrem festen Federende 12 zu verankern.

Besonders zweckmässig ist es dabei, wenn gemäss Fig. 9 die Wickelfeder 28 die einzige Feder ist. Dabei kann ein Ende 28b gemäss Fig. 9 an dem in diesem Falle motorfernen Flansch 19 und das andere Ende 28c an einem gegenüber der Abtriebswelle 5 radial vorstehenden Vorsprung oder Bund 29 angreifen, um das beim Spannen der Feder entstehende Drehmoment zu übertragen. Dabei wird die Wicklung der Feder 28 bei ihrem Spannen durch die dabei erfolgende Drehung der Abtriebswelle 5 enger, so dass die gewünschten Rückstellkräfte an dieser Feder 28 entstehen.

Drive device for gates or the like.**Claims of EP0290957**[Translate this text](#)

1. Antriebsvorrichtung (1) für ein schwenkbares Teil (2), insbesondere für Schranken, Sperrbügel, Schwenktüren od.dgl., mit einem Träger für einen Antriebsmotor (4), mit einem Träger für die Lagerung einer Abtriebswelle (5), insbesondere der den Schrankenarm (3) oder das Schwenkteil (2) tragenden Abtriebswelle (5), sowie mit einem Träger für das oder die festen Enden von Ausgleichs-, Rückstell- oder Schliessfedern (6,28) für das Schwenkteil (2), wobei der Antriebsmotor vorzugsweise über einen Schwenkarm (7), ggfs. einen Zwischenarm (8) und einen weiteren Hebelarm (9), an der Abtriebswelle angreift und für das oder die dem festen Ende der Feder entgegengesetzte Federende ebenfalls ein Hebelarm od.dgl. an der Abtriebswelle drehfest befestigt ist und wobei der Schwenkarm od.dgl. des Antriebsmotors vorzugsweise zwischen zwei Anschlägen hin- und herbewegbar ist, dadurch gekennzeichnet, dass der Träger für die Abtriebswelle (5) und der Träger für das oder die festen Federenden (12) zu einem gehäuseunabhängigen, als Ganzes montierbaren Tragteil (13) verbunden sind, welches Tragteil (13) Befestigungsstellen (14) zum Anbringen der Antriebsvorrichtung (1) an einem Schrankengehäuse, einem Türrahmen, einer Konsole, einem Begrenzungsposten od.dgl. hat.

2. Antriebsvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das Tragteil (13) wenigstens eine Tragplatte (18) zum Anbringen des Motors (4) und zwei beabstandete, zueinander parallele, quer oder vorzugsweise rechtwinklig zu der Tragplatte (18) stehende, einander vorzugsweise auf gleicher Höhe gegenüberliegende Flansche (19) zur Lagerung der Abtriebswelle (5) und/oder des Antriebs-Schenkarmes hat.

3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Tragteil (13) einen U-förmigen Querschnitt hat, wobei der Quersteg die Tragplatte (18) für den Motor (4) bildet und die beiden Schenkel die Flansche (19) für die Lagerung der Abtriebswelle (5) sind.

4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass etwa in Fortsetzung der parallelen Flansche (19) Verlängerungen (20) vorgesehen sind, die gegenüber den Flanschen (19) nach der entgegengesetzten Seite der Halteplatte (18), an welcher der Motor (4) angeordnet ist, überstehen, und dass die Verlängerungen (20) vorzugsweise eine Halterung (21) für die Federenden (12) tragen.

5. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Querschnitt des Tragteiles (13) durch die Verlängerungen (20) zu einem H-förmigen Querschnitt ergänzt ist und die gegenüber der Tragplatte (18) auf der Seite der Motoranbringung vorstehenden Stege dieses Querschnittes das Widerlager (21) für die Federenden (12) und ggfs. die Lagerung oder einen Durchtritt (22) für das Antriebs-Hebelsystem des Antriebsmotors (4) aufweisen.

6. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Erstreckung der Tragplatte (18) quer zur Längserstreckung der Abtriebswelle (5) grösser als die Breite zumindest der Verlängerungen (20) der von der Platte (18) abgehenden Flansche (19) ist und im Bereich des Überstandes (23) gegenüber den Verlängerungen (20) der Flansche Befestigungsstellen (14) zum Fixieren des Tragteiles (13) an einem Pfosten, Schrankengehäuse, Türrahmen, einer Konsole, einer Mauer od.dgl. vorgesehen sind.

7. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Befestigungsstellen (14) an den beiden einander gegenüberliegenden quer zu den seitlichen Flanschen (19) verlaufenden Rändern (24) der Tragplatte (18) vorgesehen sind.

8. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass als Befestigungsstellen (14) Lochungen für Befestigungsschrauben, Bolzen od.dgl. vorgesehen sind.

9. Anspruchsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Tragplatte (18) seitlich der Motorbefestigung wenigstens einen Durchbruch (25) für die Rückstellfeder(n) (6) hat und dass die Breite des/der Durchbrüche (25) zumindest etwa der Aussenabmessung der Feder(n) (6) entspricht und ihre Länge wenigstens dem Gesamt-Schwenkweg der Feder(n) (6) bei der Schwenkbewegung des Schwenkteiles (2) von der einen in die andere Endstellung entspricht.

10. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Anzahl der Durchbrüche (25) der Anzahl der Federn (6) entspricht und dass die Durchbrüche (25) als quer zur Abtriebswelle (5) orientierte Langlochungen ausgebildet sind.

11. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass das Tragteil (13) mit Motor (4), Abtriebswelle (5), Antrieb der Abtriebswelle (5) und Feder(n) (6,28) als Fertigteil vormontiert ist.

12. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Tragplatte (18) des Tragteiles (13) in Gebrauchsstellung brückenartig über eine etwa vertikale Ausnehmung od.dgl. eines Pfostens, Gehäuses od.dgl. reicht und der Motor und die seitlich von ihm befindlichen, bei horizontaler Anordnung der Tragplatte (18) nach unten gerichteten Verlängerungen (20) in die Ausnehmung versenkt sind und dass die Flansche (19) mit der Abtriebswelle (5) und dem Schwenkteil (2) vorstehen.

13. Antriebsvorrichtung nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der seitlich des Motors (4) angeordnete Steg auf der dem Motorabtrieb abgewandten Seite ausschliesslich zur Abstützung des Widerlagers (21) für die Feder(n) eine stabförmige Strebe ist.

14. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die die Abtriebswelle (5) haltenden Flansche (19) vorzugsweise eine etwa trapezförmige Kontur haben und wenigstens eine Befestigungsstelle für einen für Steuerungszwecke dienende Endschalter (26) haben.

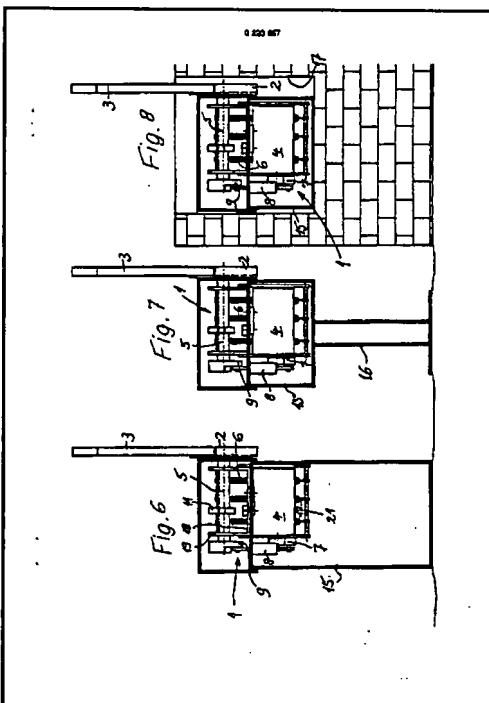
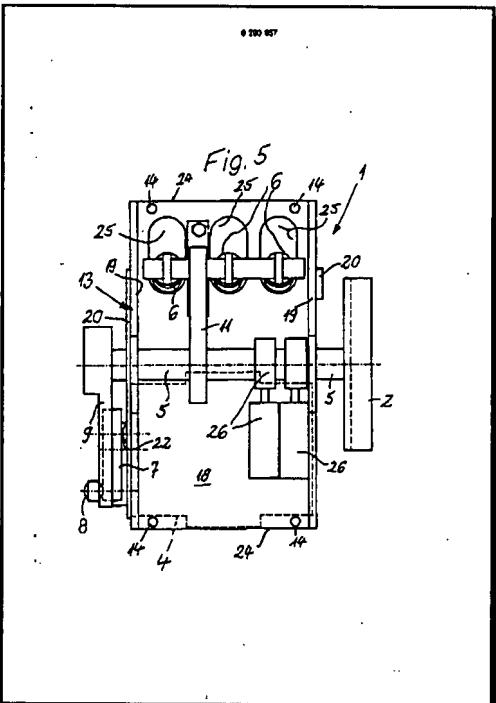
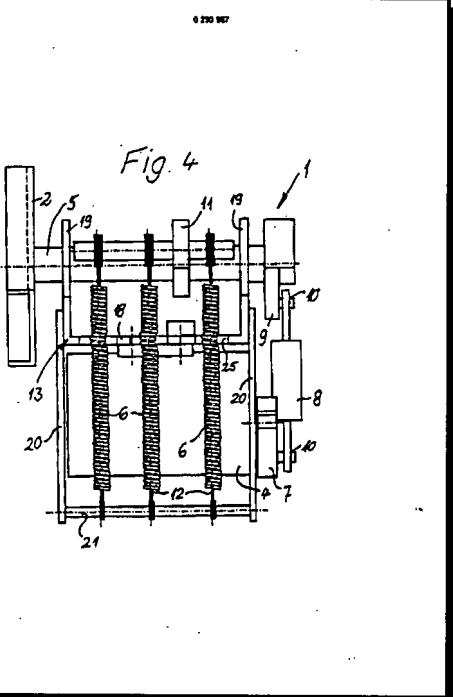
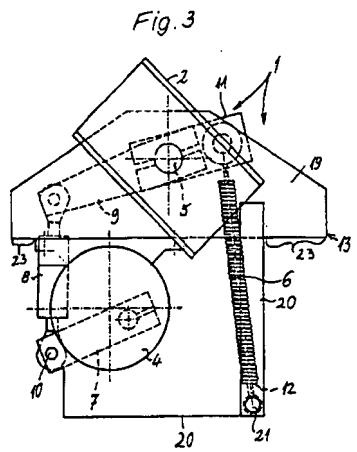
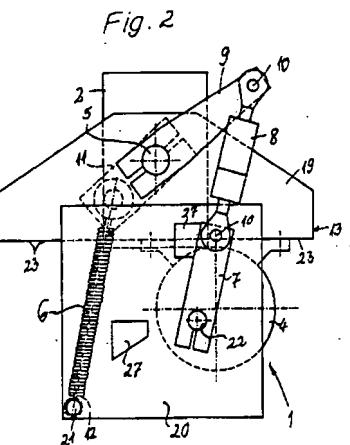
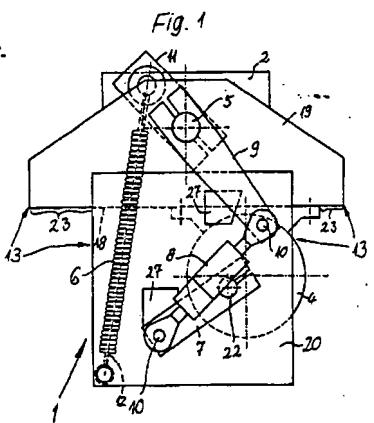
15. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass das Tragteil (13) einen oder zwei Anschläge (27) für eine Festlegung einer oder beider Endlagen des schwenkbaren Teiles (2) aufweist.

16. Antriebsvorrichtung insbesondere nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass wenigstens eine Ausgleichs-, Rückstell- oder Schliessfeder als über mindestens einen Teil der Länge der Abtriebswelle (5) reichende Wickelfeder (28) ausgebildet ist, deren vorzugsweise schraubenförmigen Windungen (28a) mit radialem Abstand oder Spiel um die Abtriebswelle (5) verlaufen.

17. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 16, dadurch gekennzeichnet, dass die Wickelfeder (28) die einzige Ausgleichs-, Rückstell- oder Schliessfeder ist.

18. Antriebsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 17, dadurch gekennzeichnet, dass ein Ende (28b) der Wickelfeder (28) an dem vorzugsweise motorfernen Flansch (19) und das andere Ende (28c) an einem gegenüber der Abtriebswelle (5) radial vorstehenden Vorsprung, Bund (29) od.dgl. angreift.

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



Drive device for gates or the like.

Publication number: EP0290957

Publication date: 1988-11-17

Inventor: WEISS ADRIAN U

Applicant: MAGNETIC ELEKTROMOTOREN GMBH (DE)

Classification:

- **International:** E01F13/06; E01F13/00; (IPC1-7): E05F15/12; B61L29/08; E01F13/00

- **European:** E01F13/06

Application number: EP19880107219 19880505

Priority number(s): DE19873715936 19870513; DE19870006868U 19870513

Also published as:

US4848175 (A1)

DE3715936 (A1)

EP0290957 (B1)

DE8706868U (U1)

Cited documents:

DE3209608

DE7609915U

FR2469502

DE1940541

FR2231844

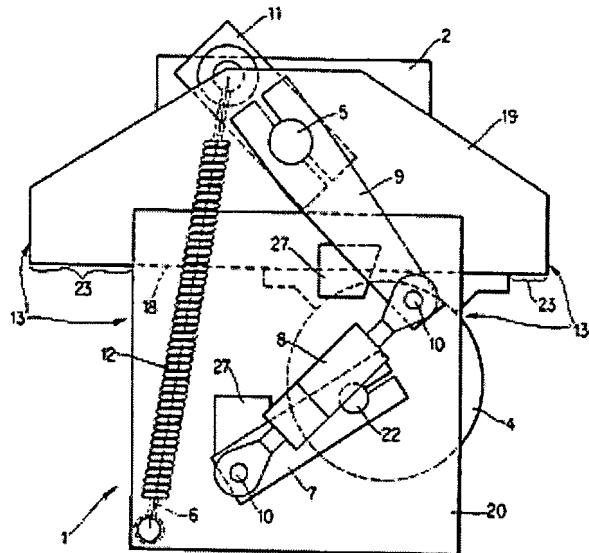
[more >>](#)

[Report a data error here](#)

Abstract not available for EP0290957

Abstract of corresponding document: **US4848175**

Apparatus for moving a pivotable gate or the panel of a swinging door has a U-shaped or H-shaped frame with a plate-like web which supports a motor and two flanges which carry a turnable output shaft receiving motion from the motor by way of a linkage. The motor serves to turn the output shaft to one end position and one or more springs are used to permanently bias the output shaft to another end position. The web has holes for screws which are used to secure the frame to a housing or a like support, e.g., in a recess so that the web overlies the open side of the recess and the output shaft is located externally of the housing to be connectable to or detachable from a gate or a door panel. The frame and the parts thereon can be assembled at the manufacturing plant into a self-sustaining module.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide